

2022 ASİL ŞUBAT AYI HİDROLİK ÜRÜN TANITIM BÜLTENİ

Hidrolik Silindir Arıza ve Onarım Maliyetlerini Azaltmanın 4 Yolu

Ürün grubu olarak hidrolik silindirler, neredeyse pompa ve motorların birleşimi kadar yaygındır. Bu nedenle, çok sayıda hidrolik ekipman çalıştırırsanız, silindir onarım giderlerinin toplam işletme maliyetlerinizin önemli bir bölümünü oluşturması olasıdır.

Bazı araştırmalara göre, hidrolik silindirlerde mekanik ekipman arızalarının %25'e kadarı tasarım hatalarıdır. Bunu hidrolik silindirlere uygularsak, dört hidrolik silindirden biri, çalıştıkları uygulama için yeterince tasarlanmamıştır.

Bu, silindirin kendisinden istenen işi yapmayacağı anlamına gelmez, yapacaktır. - ancak kabul edilebilir bir hizmet ömrü ile değil. Bu nedenle, olması gerektiği gibi dayanmayan silindirleriniz varsa, aşağıdaki dört sorundan bir veya daha fazlasını ele almanız gerekebilir:

1. Eğilmiş Bükülmüş silindir milleri (Rotlar)

Silindir millerinin eğilmesi bükülmesi, yetersiz krom kaplama hatalı taşlama veya malzeme mukavemeti, yanlış silindir montaj düzeni veya üçünün birleşiminden kaynaklanabilir. Mil büküldükten veya çizildikten sonra, mil silindir contalarını deforme edici yük yerleştirilir. Bu, sızıntıyı artırır ve nihayetinde contanın erken bozulmasına neden olur.

2. Düşük krom kaplama hatalı taşlama

Silindir rot milinin yüzey kalitesi, contanın ömrü üzerinde önemli bir etkiye sahiptir.

Yüzey pürüzlülüğü krom kalınlığı çok düşükse (pürüzsüz), yetersiz yağlama nedeniyle keçe ömrü azalabilir.

Yüzey pürüzlülüğü çok yüksekse, kirletici girişi artar ve çubuk contasının ötesinde kabul edilemez düzeyde bir sızıntı meydana gelebilir.

Silindir hizmet ömrünün uzatılması bağlamında, silindir milinin yüzeyini yağlanmış bir aşınma yüzeyi olarak düşünün ve ona göre işlem yapın.

Bazı uygulamalarda, nikel-krom kaplama veya yüksek hızlı oksijen yakıtı (HVOF) metal püskürtme gibi geleneksel sert krom kaplamaya göre üstün mekanik özelliklere sahip alternatif bir mil yüzey işleminin kullanılması, milin hizmet ömrünü ve ömrünü uzatabilir. mühürler.

Ve bazı durumlarda, mil yüzeyini ve contalarını darbe hasarından ve kirleticilerden korumak için bir örtü veya körük takılması, benzer ömür uzatma faydaları sağlayabilir **bu konuda körük imalatımızda mevcuttur.**

Silindir talepleriniz de bunu bizlerle veya tedarikcileriniz ile ek bilgi olarak paylaşır iseniz çalışma şartlarına göre sizlere kaplama konularında ve körük konusunda yardımcı olup bilgi verebiliriz.

3. Şişmiş balonlu Silindir boruları (kovanlar)

Silindir kovan boruların balonlaşmasına şişmesine genellikle silindirin çalışma basıncı için yetersiz et kalınlığı ve/veya malzeme mukavemeti neden olur. kovan balon olduğunda, piston contası ile kovan duvarı arasındaki doğru tolerans kaybolur ve yüksek basınçlı sıvının contayı atlmasına izin verir. Bu yüksek hızlı sıvı, contayı aşındırabilir ve piston boyunca basınç düşüşünün neden olduğu bölgesel ısınma, conta ömrünü kısaltır; bunun sonucu olarak: piston contasının erken arızalanması.

4. Yetersiz Yataklama Alanı

Yataklama pistondaki (aşınma) bantlarının yüzey alanı, silindire aktarılan yan baskıyı yeterince desteklemek için yetersizse, rot ve piston contalarına aşırı yük biner. Bu, contaların deformasyonuna ve nihayetinde erken bozulmasına neden olur.

Tamir mi, Yeniden Tasarım mı?

Özetlemek gerekirse, tüm hidrolik silindirler eşit yapılmamıştır. Bu nedenle, tekrarlayan arızalara maruz kalan herhangi bir hidrolik silindiriniz varsa, arıza ve onarım kısır döngüsünü kırmak için tasarım değişikliklerinin gerekli olması muhtemeldir. Asil hidrolik olarak hidrolik silindir imalatlarında bu konulara özellikle özen gösterilmektedir.

firmamız siz değerli müşterilerimize her türlü özel silindir imalatı tasarlamaktadır.

ve her türlü hidrolik silindirlerin tamir onarım işlemlerini yapmaktadır

değerli taleplerinizi bekliyor olacağız



Asil makine müşterilerinin taleplerini en kısa zamanda kaliteli ve sertifikalı ürünler ile doğru fiyata karşılamayı amaçlayan bir yönetim anlayışını benimsemektedir.

Quality at every step

Asil makina replies as soon as possible the demands of customers with high quality and certified products are adopting a management approach aimed at meeting the right price.



Tüm Ürünlerimiz Sertifikalıdır

All Products Certified

DNV
BUREAU VERITAS
ABS
LLOYD REGISTER
GERMANISCHER LLOYD
ISO 9001

www.asilmakina.com

Asil Makina Hidrolik Pnömatik Otomasyon Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Merkez: Esenşehir Mah. İmes sanayi sitesi A blok 109. sokak no: 11 Ümraniye-İstanbul

Fabrika: Esenşehir Mah. İmes sanayi sitesi A blok 109. sokak no: 10 Ümraniye-İstanbul

Tel:(+90) 216 420 65 55 - Fax:(+90) 216 420 65 54