

2024 ASİL MAYIS AYI HİDROLİK BÜLTEN (1)

Hidrolik Silindirinizin Onarım Gerektiği Nasıl Anlaşılır

Dikkat etmeniz gereken birkaç hidrolik silindir arızası belirtisi vardır. Bu uyarı işaretlerini bilmek, günlük sorunların hızlı yıkıcı arızalara dönüşmesini önleyebilir. Aşağıda hidrolik silindirlerinizde bir sorun olduğunu gösteren altı işaret bulunmaktadır.

Yüksek Sesler

Hidrolik silindirlerden gelen yüksek çarpma veya çarpma sesleri büyük ihtimalle aşırı ısınma, havalandırma veya kavitasyondan kaynaklanmaktadır. Hava, pompanın girişine girdiğinde ve giriş hatları gözenekli hale gelerek daha fazla havanın içeri girmesine izin verdiğinde havalandırma meydana gelir. Bu hava daha sonra hidrolik sistemde sıkışarak hava kabarcıkları oluşturur.

Hidrolik silindirdeki hava, kabarcıklar dolaşım sırasında basınçsızlığa ve sıkıştırmaya maruz kaldığından çarpma sesiyle sonuçlanır. Giriş hatlarını düzenli olarak kontrol ettiğinizden ve gözenekli hale gelmeleri durumunda değiştirdiğinizden emin olun.

Yüksek vuruntu seslerinin bir diğer nedeni ise kavitasyondur. Kavitasyon havalandırma ile ilgilidir, hidrolik devrenin herhangi bir yerine yeterli miktarda sıvı ulaşmadığında ortaya çıkar. Bu, basıncın o kadar düşmesine neden olur ki, sıvının tamamı esasen buharlaşır. Basınç tekrar arttıkça boşluk kendi üzerine patlayacak, yüksek sesler çıkaracak ve ciddi hasara neden olacaktır.

Hem kavitasyon hem de havalandırma, aşırı ısınma, contaların bozulması ve yağlama kaybı nedeniyle sistemin iç bileşenlerinin hasar görmesine neden olabilir.

Hidrolik Silindir "Titremeye" Başlıyor

Düzenli ve tutarlı hareketlerden yoksun bir hidrolik silindir, altta yatan bir sorunun başka bir işaretidir. "Titriyor", silindir uzadıkça silindirin sarsıntılı veya dik durmasıdır.

Titreme genellikle artan sürtünmeden, contaların aşınmasından, zayıf yağlamadan veya daha da kötüsü Rot milin bükülmesinden kaynaklanan fiziksel hasardan kaynaklanır. Silindirin ısısında ve gereken enerjide bir artışın yanı sıra yavaş çalışma da meydana gelebilir ve hidrolik silindirde bir sorun olduğunu gösterebilir.

Hidrolik silindir yavaşlaması

Hidrolik silindirinizle ilgili sorunların bir başka uyarı işareti de silindirin yavaşlaması ve güç kaybetmesidir. Güç kaybının nedeni genellikle artan sürtünme veya iç sızıntıdır. İç sızıntı varsa, silindirin gerekli basıncı oluşturmak için daha fazla zamana ihtiyacı olacak ve bu da tüm süreci yavaşlatacaktır.

Bu verimsizliğin üstesinden gelmek için birçok operatör elektriği açacak. Ancak bu yalnızca gerçek sorunu maskeliyor. Temeldeki hasar ele alınıp onarılmadığı için silindirin performansı artık işlevsel olmayana kadar düşmeye devam edecektir.

Aşırı Isınmış Silindir

Üretici tarafından hidrolik silindirin sıcaklığı için belirlenen genel kurallar ve sınırlar vardır. Silindir bu sınırları aşmaya başladığında bu, sistemin ısı yükünü düzenleme kapasitesinde daha büyük bir sorunun işaretidir. Aşırı ısınma, hareketli parçalar arasındaki sürtünmeden, kirlenmiş sıvıdan, düşük sıvı seviyelerinden ve zayıf yağ filtrelemesinden kaynaklanabilir.



2024 ASİL MAYIS AYI HİDROLİK BÜLTEN (2)

Hidrolik Silindirinizin Onarım Gerektiği Nasıl Anlaşılır

Düzensiz Piston Mili Aşınması

Bir silindir doğrusal olarak çalışır ve dolayısıyla aynı zamanda doğrusal olarak da aşınmalıdır. Çubuğun bir tarafı diğerinden daha fazla aşınma gösteriyorsa bu, silindirdeki bir şeyin olması gerektiği gibi çalışmadığının iyi bir göstergesidir. Bu, yanlış hizalama, çubuğun bükülmesi, aşırı yanal yükleme veya başka bir tür iç hasar olduğu anlamına gelebilir. Düzensiz aşınma belirtileri olup olmadığını görmek için pistonlarınızı düzenli olarak kontrol ettiğinizden emin olun.

Hidrolik Silindir Arızasının İncelenmesi

Hidrolik silindir birçok küçük ve büyük parçadan oluşur. Arızalanan en yaygın bileşenler, diğer birçok parçayı içeren namlu, silindir kapağı, silindir kapağı, piston kolu, hareketi piston koluna aktaran piston ve silindirin birçok contası ve yatağıdır.

Herhangi bir parçanın hasar görmesi, silindirin bir bütün olarak verimliliğini ve performansını azaltabilir veya en kötü ihtimalle onu tamamen kullanılmaz hale getirebilir. Çok sayıda hidrolik silindir arızası belirtisi vardır, bu nedenle hidrolik silindiri, hidrolik silindir arızasının belirtileri açısından kontrol ettiğinizden emin olun. Aşağıda sizin için daha spesifik bazı ayrıntıları özetledik.

Kirlenmiş Hidrolik Sıvısı

Hidrolik silindir arızası birçok nedenden dolayı meydana gelebilir ve farklı şekillerde ortaya çıkabilir. Kirlenmiş hidrolik sıvısı veya hidrolik yağı, aşınmayı hızlandırabilen ve kritik contalara zarar verebilecek yaygın bir sorundur. Gerçekte bir süredir devam eden başarısızlık çoğu zaman ani gibi görünecektir.

Silindir rotları Miller

Piston milleri bükülebilir, silindirler ve silindir çubukları çökebilir, kromlar kalkabilir bunların hepsi ciddi sorunlara yol açabilir ve aşındırıcı kimyasallar ve doğal elementler piston contalarına ve metale zarar verebilir. Göz yatağı ve piston kolu yataklarının aşındığı ve hidrolik silindir arızasına yol açtığı bilinmektedir.

Bağlantı Çubukları Saplamalar

Ancak onarılabilişliliğin de sınırları vardır. NFPA silindirleri genellikle gergi çubukları saplamalar kullanılarak bir silindire bağlanan ve uzatılan kare kapaklar kullanır. Bu bağlantı çubukları genellikle bir taraftan kapak veya başlığa vidalanırken diğer tarafı yüksek mukavemetli bir somunla sabitlenir. Tüm düzenek genellikle kolayca sökülebildiğinden, somunların ve bağlantı çubuklarının çıkarılmasıyla silindir onarımı süreci hızlandırılır

Silindir boğaz hasarları

Hidrolik silindir arızası çeşitli faktörlerden dolayı meydana gelebilir ve sorun yaşayabilecek ortak alanlardan biri de silindir kapağı boğazlarıdır . Conta arızalarından çatlamaya veya aşırı aşınmaya kadar kafadaki sorunlar, hidrolik basınç kaybına ve performansın düşmesine neden olabilir. Hidrolik silindir kafasındaki olası arızaları önlemek ve gidermek için düzenli olarak incelemeniz, uygun bakımı yaptırmanız ve onarımları derhal yapmanız gerekir keçe değişimleri 6 ay da bir yapılması gerekmektedir.

Hidrolik Silindirinizi Bugün Onarın!

Asil hidrolik olarak hidrolik silindir onarımlarında uzmanız ve yalnızca en kaliteli malzemeleri kullanarak size üstün hizmet sunmaya kendimizi adadık. Verimli, işbirlikçi ve uygun maliyetli olması için ekibimize güvenin, böylece mümkün olan en kısa sürede işinize geri dönebilirsiniz. Silindirlerinizde sorun yaşıyorsanız hidrolik silindir uzmanlarımız hizmetinizdedir. Bugün arayın ve onarım , yeniden inşa veya basınç testinizi bugün planlayın!

2024 ASİL MAYIS AYI HİDROLİK BÜLTEN (3)

Hidrolik Silindir Tamir Hizmetlerimiz

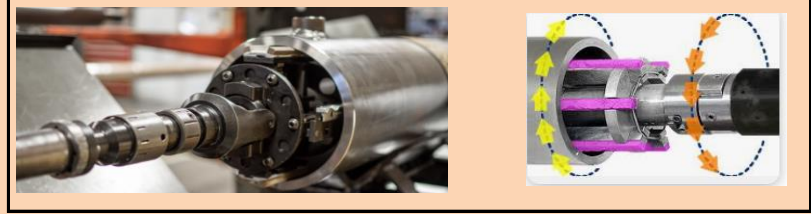
Kaynak

Sertifikalı kaynakçılarımız çerçeveleri ve destekleri üretmek ve arızalı hidrolik silindirleri onarmak için ASİL gerçekleştirir. Uzmanlıkları, silindirleri çok daha hızlı tamir etmelerini ve dolayısıyla arıza sürelerinin kısılmasını sağlar



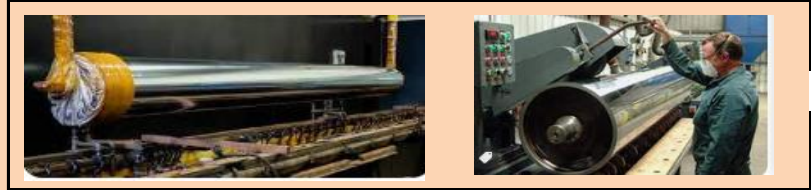
Honlama

Onarım işlemi sırasında silindir duvarının kovan borusunun güvenli bir sızdırmazlık sağlayacak, yağın optimum düzeyde tutulmasını sağlayacak ve hareketli bileşenlerin erken aşınmasını ve yıpranmasını önleyecek şekilde koşullandırırız.



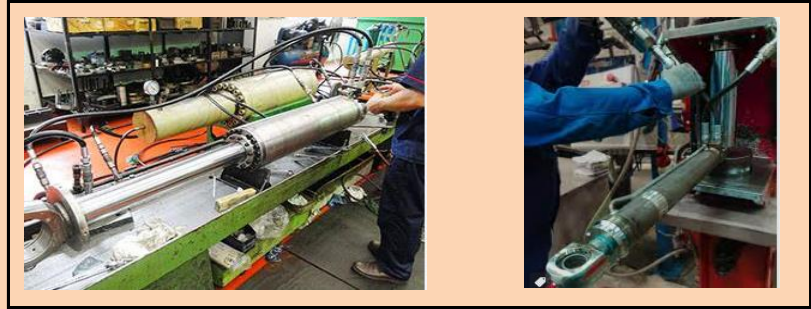
Yeniden Kromlama

Çoğu zaman, hidrolik silindirin krom kaplamasındaki hasar geri döndürülebilir. Yeniden kromlama gerçekleştirmek için hem donanımına hem de deneyime sahibiz, böylece görünüşte kırık olan silindirleriniz yeni kadar iyi olabilir.



Basınç Testi

Uzmanlarımız hidrolik silindirin durumunu çeşitli yöntemler kullanarak teşhis eder. Basınç testi prosedürü, hidrolik silindir pistonundaki herhangi bir bütünlük sorununu tespit etmemize ve daha fazla onarım yapmamıza olanak sağlar.



Asil makina olarak imalatını yaptığımız silindir modelleri





Asil makine müşterilerinin taleplerini en kısa zamanda kaliteli ve sertifikalı ürünler ile doğru fiyata karşılamayı amaçlayan bir yönetim anlayışını benimsemektedir.

Quality at every step

Asil makina replies as soon as possible the demands of customers with high quality and certified products are adopting a management approach aimed at meeting the right price.



Tüm Ürünlerimiz Sertifikalıdır

All Products Certified

DNV
BUREAU VERITAS
ABS
LLOYD REGISTER
GERMANISCHER LLOYD
ISO 9001

www.asilmakina.com

Asil Makina Hidrolik Pnömatik Otomasyon Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Merkez: Eсеңehir Mah. İmes sanayi sitesi A blok 109. sokak no: 11 Ümraniye-İstanbul

Fabrika: Eсеңehir Mah. İmes sanayi sitesi A blok 109. sokak no: 10 Ümraniye-İstanbul
Tel:(+90) 216 420 65 55 - Fax:(+90) 216 420 65 54