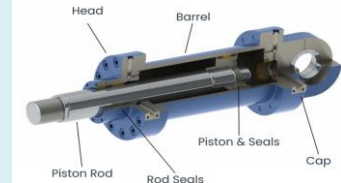
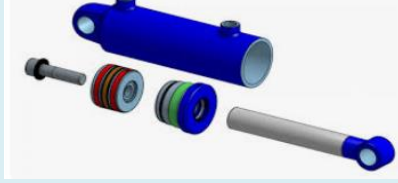


2025 ASİL MART AYI HİDROLİK BÜLTEN (1)

Hidrolik silindiriniz neden yavaş hareket ediyor?

Hidrolik silindiriniz yavaş hareket ediyorsa ve bu makaleyi okuyorsanız, sebebi muhtemelen tembel bir operatör değildir. Durumunuz açıkça beklenen bir performansın karşılanmadığı veya silindir hızınızda ani ve dramatik bir yavaşlama olduğu bir durumdur. Bir silindir yavaşlamasının sebebini teşhis etmek, özellikle pompalanan sıvının bir yere gitmesi gerektiği gibi hidrolik prensiplerin temel bir anlayışını gerektirir.



Öncelikle pompayı eyleyelim; motorun döndüğünü kontrol edin, tahrik bağlantı parçalarının ve ek parçaların hala sağlam olduğunu doğrulayın ve ardından pompanın aktığını doğrulayın. İkincisi, pompadan gelen hortumu veya boruyu çıkarıp bir kovaya yönlendirerek veya daha iyisi, pompanın hemen ardından bir akış ölçer takarak doğrulanabilir. Unutmayın, hortumu çıkarmadan önce sisteminizin basıncını güvenli bir şekilde boşaltın.

Aşağıdaki birkaç paragrafı, devrenizin nispeten basit, açık bir devre olduğunu ve çoklu pompalar ve mantık elemanlarına sahip büyük enjeksiyon kalıplama makineleri gibi çeşitli basınç ve akış kaynaklarına sahip olmadığını varsayarak başlatmak istiyorum. Pompanın aktığını doğruladıktan sonra, sıvının bir nedenden ötürü yalnızca kısmen silindirinize yönlendirildiğini kabul edin. Bu sıvının nereye gittiğini bulmamız gerekiyor

Açıkça duyuluyor, ancak makinede sızıntı olup olmadığını kontrol edin. Pompa ile silindir arasında bir yerdeki sızıntının bir miktar sıvıyı sızdırması olasıdır. Dışarıda sızıntı olmadığını doğruladıktan sonra, iç sızıntıları kontrol etmek isterseniz, bu zor gibi görünse de aslında basittir.

Silindir piston contaları sızdırıyorsa, silindir, bir miktar sıvı pistonu baypas ettiğinden, daha düşük bir hızda da olsa hareket edebilir. Silindiri boşaltın, kapak portunda basıncı koruyun ve ardından mil tarafındaki bağlantıyı çıkarın. Sıvı pistonu baypas ediyorsa, porttan sürekli bir sıvı akışı göreceksiniz ve bu da sızıntının kaynağını açıklayacaktır. Sadece yağ damlaları görüyorsanız, bu endişe verici bir şey değildir. Deneyi tersten deneyin (hortumu tekrar bağlamayı unutmayın) ve ne olduğunu görün.

Silindir iyi görünüyorsa, o zaman diğer olasılıkları deneyelim. Unutmayın, sıvının silindirden kaçınan yolunu bulmaya çalışıyoruz. Silindirin boşta ve pompa hala pompalıyorsa, bir sonraki olası akış yolu doğrudan emniyet valfinden geçer. Kısmen açık kalmış olabilir veya belki de fabrika ayarından daha düşük bir değere yanlışlıkla ayarlanmış olabilir. Yüksek basınçlı emniyet valfi ayarına yakınsa, yükünüzü hareket ettirmesi gereken enerjinin yalnızca bir kısmı silindire yönlendirilir.

Bir tahliye vanasının açık kaldığını veya kötü ayarlandığını gösteren en belirgin işaret, çalışma sırasında yayılan ısıdır. Vanaya dokunmamaya dikkat edin! Vananın üzerinde ve çevresinde ölçüm yapmak için kızılötesi veya lazer termometre kullanın ve rezervuarda ölçtüğünüzden önemli ölçüde daha yüksek bir değer ölçerseniz, suçluyu bulmuşsunuz demektir.

Şimdiye kadar yavaş silindirinizi açıklayan hiçbir şey yoksa, bir profesyonele götürmeden önce kontrol etmeniz gereken son şey yön valfidir. Özellikle makaralı valfler, özellikle de yıllarca süren aşırı kirlenme makara ile gövde arasındaki boşlukları açmışsa, iç sızıntıya eğilimlidir. Silindir için tasarlanan sıvı tank portuna bypass edilebilir, bu nedenle yararlı bir iş yapmadan önce sızıntı nedeniyle kaybolan herhangi bir sıvının saf ısıyla sonuçlandığını unutmayın. Tekrar, termometrenizi kullanarak valfinizin tank portunu ölçün ve sonucu haznede ölçtüğünüz sonuçla karşılaştırın. Isıda önemli bir sıçrama bulursanız, yön valfinize bakım yaptırın veya onu değiştirin.

Yukarıdaki seçeneklerden hiçbiri kayıp pompa akışınızın kaynağını bulamadıysa ve bir servis teknisyeni çağırarak bütçenize uymuyorsa, yukarıda belirtilen iki noktayı aklınızda bulundurun: pompalanan sıvı bir yere gidiyor olmalı ve sızıntı nedeniyle kaybolan herhangi bir sıvı saf ısıyla sonuçlanır. O ıslığı bulun ve yavaş silindirinize neden olan kayıp sıvıyı bulmuş olursunuz.



Asil makine müşterilerinin taleplerini en kısa zamanda kaliteli ve sertifikalı ürünler ile doğru fiyata karşılamayı amaçlayan bir yönetim anlayışını benimsemektedir.

Quality at every step

Asil makina replies as soon as possible the demands of customers with high quality and certified products are adopting a management approach aimed at meeting the right price.



Tüm Ürünlerimiz Sertifikalıdır

All Products Certified

DNV
BUREAU VERITAS
ABS
LLOYD REGISTER
GERMANISCHER LLOYD
ISO 9001

www.asilmakina.com

Asil Makina Hidrolik Pnömatik Otomasyon Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Merkez: Eсеşehir Mah. İmes sanayi sitesi A blok 109. sokak no: 11 Ümraniye-İstanbul

Fabrika: Eсеşehir Mah. İmes sanayi sitesi A blok 109. sokak no: 10 Ümraniye-İstanbul
Tel:(+90) 216 420 65 55 - Fax:(+90) 216 420 65 54